K TECH 702 – 802 – 1202 (F3000/6000)

2-pelarstyrd bandsåg i helautomatisk utförande och med motoriserad variabel vinkelinställning från 60 ° vänster och 60 ° höger. Maskinen har utformats och konstruerats speciellt för kapning av profiler, rör, H och T-balkar samt solida material. Stålkonstruktion i sågram av ny, mycket kraftigt utförande, och med en vinkellutning från horisontallinjen, medför en absolut vibrationsfri sågning, även genom material med sektionerade bottenavsnitt. Nedmatningen är perfekt balanserad och sker med hjälp av hydraulcylinder och två återcirkulerande kulskruvar kopplad till en självlåsande elektrisk motor.

Rotationen av maskinen sker med växelmotor och linjära pulsgivare, placerade på stort avstånd från rotationscentrum för högsta precision och med hydraulisk låsning av rotation. Nedmatningshastigheten och skärtryck regleras från manöverpanelen. 90 program kan lagras med olika kvantiteter, kaplängder och vinklar.

Frammatningsenheten är rälsgående och åtskiljd från rullbordet. Den rör sig på en linjär kullagerbana. Drivning sker med hjälp av kuggväxelmotor och inverter som kontrolleras av en linjär pulsgivare (encoder). Denna teknik möjliggör optimal hastighet och precision vid positionering. Maskinerna kan levereras som F3000 eller F6000 vilket innebär en längdrörelse på 3 eller 6 m/slag .

Sågbladet skär materialet med mist 5° lutning genom hela kapcykeln, vilket medger högre skärtryck och mindre slitage på bladet. Sågbordet upplagrat på förspänd central kullagerbana. Alla sågens rörelser sker med senaste generationen återcirkulerande kulskruvar (Sågarmen, skruvstycken, bladstyrningar). ”Long-life” växellåda som arbetar i oljebad. Hårdmetall- och kullagerstyrningar för sågbladet. Steglös reglering av bandhastigheten från 15 -100 m/min. Automatisk identifiering av början och slutet på materialets arbetsområde.

Den rörliga bandguiden hålls automatiskt närmast skärområdet. Mekanisk spänning av bladet kontrolleras av mikrobrytare (genom hydraulisk cylinder på version 802 och 1202), och omedelbart stopp vid bladbrott eller otillräcklig spänning av bladet. Vertikalskruvstycke är standard på version 802 och 1202.

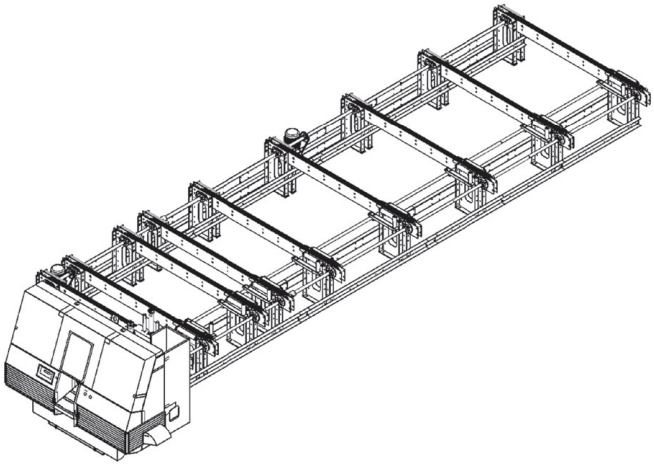
Ny konstruktion av hydraulenheten ger en avsevärd energibesparing, då de flesta processer kan utföras med avstängt hydraulaggregat.

"Clean cut" Tack vare att ett system med minimal smörjning är standard, kan man såga långa rör och profil utan något läckage av kylvätska.

Abtrax Verktygsmaskiner AB
Kungsvägen 13
SE-595 51 Mjölby

Tel. +46 (0)142 155 80
Fax +46 (0)142 29 78 55

Email: maskiner@abtrax.com
Hemsida: www.abtrax.com
Org. Nr: 556619-2554



Rullbord leveras i sektioner av 2 meter och kan även kombineras med automatisk laddning av material.

Automatisk stångladdare, drivs av sågens styrprogram där materialet automatiskt matas fram, bestående av stödyta med kedjedrivning, och med laddningsstationer (från 5 till 15). Underlaget kan enkelt flyttas tack vare en modul- konstruktion. Mataren är utrustad med ett system för låsning av materialet genom vertikala rörliga rullar och växellådsdrivna kedjor.

Systemet drivs av sågens programvara, till vilken den är ansluten.

K TECH 702 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	m/1'	Kg		
0°	520	450	680x400	3	15÷100	2900 (F3000)	H 34 s 1,1 L 5870	B 5400 L 3300 H 2500 h 900 (F3000)
45°	470	430	470x400					
45°	470	430	470x400					
60°	280	280	280x380					
60°	310	310	310x380					
K TECH 802 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	m/1'	Kg		
0°	680	640	820x610	4,5	15÷100	4800 (F3000)	H 41 s 1,3 L 7950	B 5850 L 3700 H 2700 h 815 (F3000)
45°	550	550	550x600					
45°	550	550	550x580					
60°	370	370	370x600					
60°	370	370	370x450					
K TECH 1202 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	m/1'	Kg		
0°	680	640	1250x600	5,5	15÷90	5300 (F3000)	H 54 s 1,6 L 8140	B 5750 L 4200 H 2750 h 850 (F3000)
45°	680	600	870x600					
45°	680	600	840x600					
60°	580	530	550x450					
60°	550	450	550x450					

Abtrax Verktygsmaskiner AB
Kungsvägen 13
SE-595 51 Mjölby

Tel. +46 (0)142 155 80
Fax +46 (0)142 29 78 55

Email: maskiner@abtrax.com
Hemsida: www.abtrax.com
Org. Nr: 556619-2554