KS 702 – KS 802 – KS 1202 NC

2-pelarstyrd bandsåg i halvautomatisk utförande och med motoriserad variabel vinkelinställning från 60 ° vänster och 60 ° höger. Maskinen har utformats och konstruerats speciellt för kapning av profiler, rör, H och T-balkar samt solida material. Stålkonstruktion i sågram av ny, mycket kraftigt utförande, och med en vinkellutning från horisontallinjen, medför en absolut vibrationsfri sågning, även genom material med sektionerade bottenavsnitt. Nedmatningen är perfekt balanserad och sker med hjälp av hydraulcylinder och två återcirkulerande kulskruvar kopplad till en självlåsande elektrisk motor.

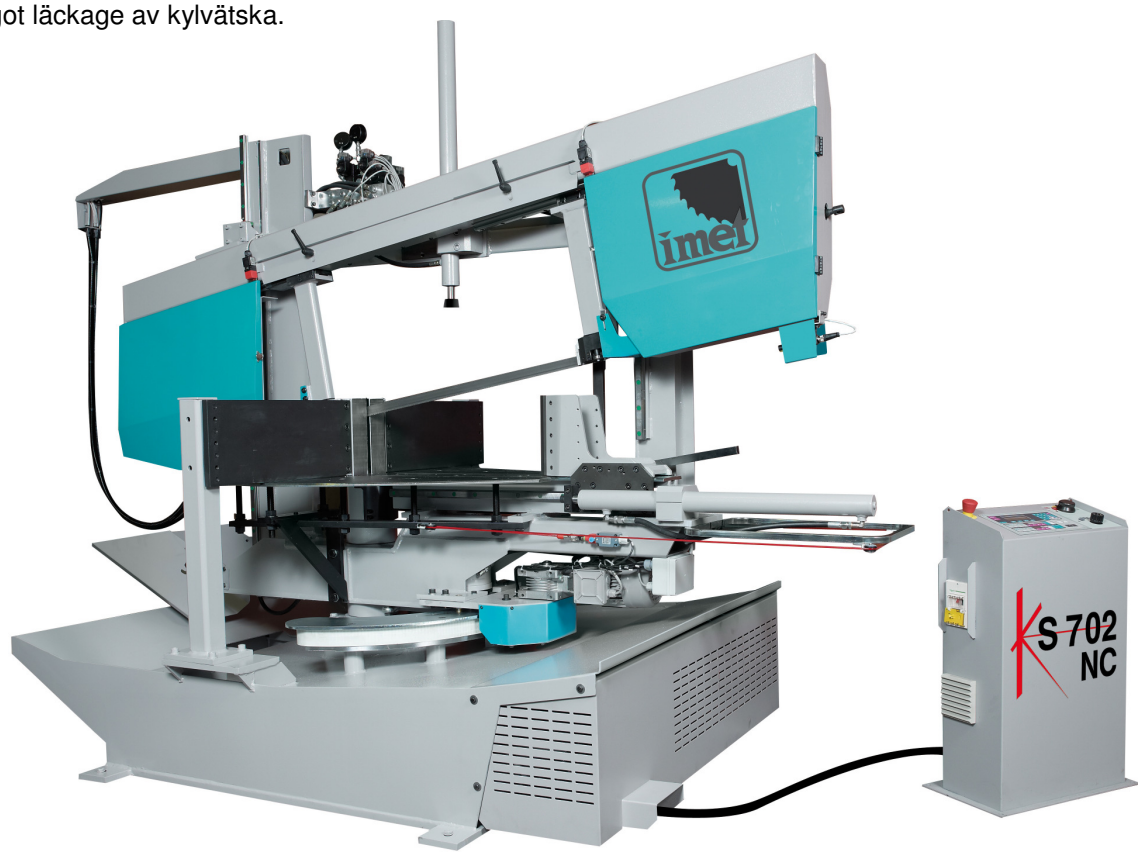
Rotationen av maskinen sker med växelmotor och linjära pulsgivare, placerade på stort avstånd från rotationscentrum för högsta precision och med hydraulisk låsning av rotation. Nedmatningshastigheten och skärtryck regleras från manöverpanelen.

Sågbladet skär materialet med mist 5° lutning genom hela kapcykeln, vilket medger högre skärtryck och mindre slitage på bladet. Sågbordet upplagrat på förspänd central kullagerbana. Alla sågens rörelser sker med senaste generationen återcirkulerande kulskruvar (Sågarmen, skruvstycken, bladstyrningar). ”Long-life” växellåda som arbetar i oljebad. Hårdmetall- och kullagerstyrningar för sågbladet. Steglös reglering av bandhastigheten från 15 -100 m/min. Automatisk identifiering av början och slutet på materialets arbetsområde.

Den rörliga bandguiden hålls automatiskt närmast skärområdet. Mekanisk spänning av bladet kontrolleras av mikrobrytare (genom hydraulisk cylinder på version KS 802-KS 1202), och omedelbart stopp vid bladbrott eller otillräcklig spänning av bladet. Vertikalskruvstycke är standard på version KS 802 och KS 1202.

Ny konstruktion av hydraulenheten ger en avsevärd energibesparing, då de flesta processer kan utföras med avstängt hydraulaggregat.

"Clean cut" Tack vare att ett system med minimal smörjning är standard, kan man såga långa rör och profil utan något läckage av kylvätska.



**Modell KS 702 kan även levereras med manuell vinkelinställning och snabbstopp vid 0° och 45° höger/vänster.*

Abtrax Verktygsmaskiner AB
Kungsvägen 13
SE-595 51 Mjölby

Tel. +46 (0)142 155 80
Fax +46 (0)142 29 78 55

Email: maskiner@abtrax.com
Hemsida: www.abtrax.com
Org. Nr: 556619-2554

Som tillbehör finns motorisera rullbord med PLC, - från vilken man kan programmera olika kaplängder.

KS 702 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	n/1'	Kg		
0°	520	450	680x400	3	15÷100	1950	H 34*	B 1600
45°	470	430	470x400				s 1,1	L 3300
45°	470	430	470x400				L 5870	H 2500
60°	280	280	280x380					h 900
60°	310	310	310x380					
KS 802 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	n/1'	Kg		
0°	680	640	820x610	4,5	15÷100	3200	H 41	B 2050
45°	550	550	550x600				s 1,3	L 3600
45°	550	550	550x580				L 7950	H 2700
60°	370	370	370x600					h 815
60°	370	370	370x450					
KS 1202 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES								
				KW	n/1'	Kg		
0°	680	640	1250x600	5,5	15÷90	3550	H 54	B 1950
45°	680	600	870x600				s 1,6	L 4000
45°	680	600	840x600				L 8140	H 2750
60°	580	530	550x450					h 855
60°	550	450	550x450					

* A richiesta lama H 41 x 1.3 mm / On request blade H 41 x 1.3 mm

Abtrax Verktygsmaskiner AB
Kungsvägen 13
SE-595 51 Mjölby

Tel. +46 (0)142 155 80
Fax +46 (0)142 29 78 55

Email: maskiner@abtrax.com
Hemsida: www.abtrax.com
Org. Nr: 556619-2554