

X-Tech 320

Hydrauliskt driven automatisk pelarstyrd bandsåg byggd enligt gällande Europeiska normer. Lämplig för kapning i solida material samt profiljärn. Upp till 99 olika kaplängder och antal kan programmeras med automatisk beräkning av bladtjocklek. Automatisk beräkning av antal matnings repetitioner efter angiven kaplängd. Arbetsparametrar, felmeddelanden, och relevanta justeringar är tillgängliga från kontrollpanelen. Bladhastigheten är steglöst justerbar mellan 20- 110 M/min, och kontrolleras av en elektronisk inverter.




Tekniska Data

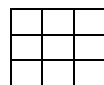
Sågblad	mm	H	s	I
		34	1,1	5095



Spänning	std	400V 50Hz 3-fas
Motoreffekt	kW	4
Hastigheter	m/1'	Steglös 12 -110
Backöppning	mm	340

Platsbehov	mm	B	H	D
		2450	1900	1850
Arbetshöjd	mm	ca 730		
Vikt	kg	2150		

Kapkapacitet	°	0
	mm	320
	mm	320
	mm	340 x 320



mm 340 x 250

Standardutförande med

- Elektriska installationer enl. EU-normer.
- Lågvolt 24V, huvudströmbrytare och underspannings skydd, överströmsrelä för skydd av motor och nödstopp.
- Arbetscykel: snabbmatning till startposition - arbetsmatning till nedre stopp - snabb retur till startposition – materialet matas fram – en ny cykel påbörjas
- Programmering av materiallängder från 6- 9999 mm, med automatisk frammatnings repetition och beräkning av bladtjocklek. Nedmatningstryck och bladhastighet justeras av operatören.
- Minsta restbit 80 mm, inkrementell frammatning med automatisk beräkning av bladtjocklek.
- Hydraulisk bandspännings övervakning kontrollerad av styrsystemet. I slutet av sågcykeln minskas bandspänningen automatiskt för att undvika onödigt slitage av sågbladet.
- Bandstyrningarna anpassas automatiskt efter materialets storlek.
- Golvstativ med utdragbar spåntank., kylvätskepump, hydraulenhet och hydrauloljetank.
- Motoriserad spåntransportör och motoriserad bladrensborste.
- Elektronisk varvtalsreglering.
- Nödvändiga serviceverktyg och manualer.

