

KS 620



Hydrauliskt driven halvautomatisk bandsåg speciellt utformad för sågning av medelstora och stora storlekar av rör, profiler och balkar samt solida material. Geringsvinkel från 60° höger till 60° vänster. Snabb inställning av vinkel genom automatiska stopp vid 45° vänster 0° 45° höger. Sågram i kraftig stålkonstruktion i sektionerat tubutförande. Sågbordet upplagrat på förspänd central kullagerbana. Hydrauliskt skruvstycke med öppning 620 mm. Flyttbart i sedled av arbetsbordet och med linjär kullagering. Justerbart koniskt rullager i sågramens lagertapp. Såghjulens diameter 520 mm. "Long-life" växellåda som arbetar i oljebad. Hårdmetall- och kullagerstyrningar för sågbladet. Bandspänning på framsidan av sågbygeln och automatisk mekanisk avkänning av materialdimension (position sensor). Sågbygeln sänks snabbt mot materialet och identifierar automatiskt startpunkten för arbetsmatning och med återgång direkt till ingreppsposition.

Tekniska Data

Sågblad	mm	H	s	l
		34	1,1	5320

Spänning	std	400V 50Hz 3-fas
Motoreffekt	kW	3
Hastigheter	m/1'	Steglös 15 -100
Backöppning	mm	620

Platsbehov	mm	B	H	D
		1740	2500	2500
Arbetshöjd	mm	805		
Vikt	kg	1450		

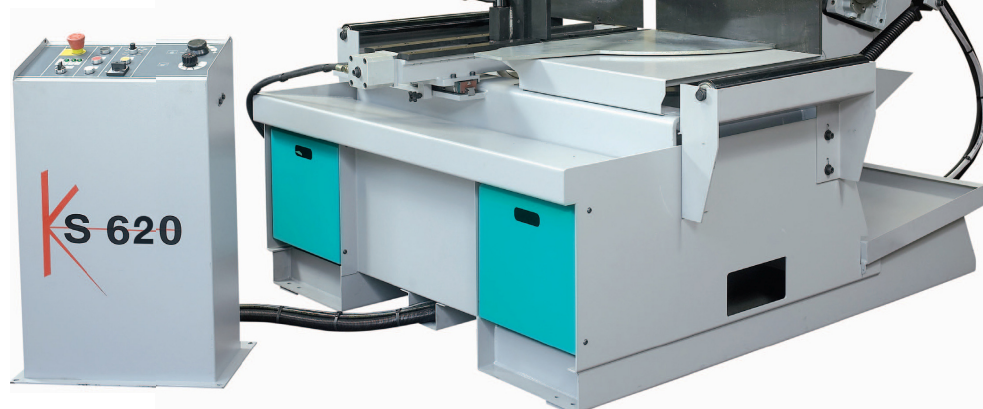
Kapkapacitet	°	0	45\ /
	mm	450/(500)	430/(445)
	mm	410/(420)	400/(410)
	mm	620x305 (600x400)	430x310 (450x250)

Kapkapacitet	°	60\	60/
	mm	320	245
	mm	290	240
stående	mm	280x350	240x310

Mått inom () visar kapacitet utan användning av snabbmatningsinställning.

Standardutförande med

- Elektriska installationer enl. EU-normer.
- Lågvolt 24V, låsbar huvudströmbrytare och underspännings skydd, överströmsrelä för skydd av motor och nödstopp.
- Arbetscykel: snabbmatning till startposition - arbetsmatning till nedre stopp kontrollerat med en mikrobrytare - snabb retur till startposition.
- Kontroll av sågparametrar: band- och matningshastighet samt skärtryck. 3-lägesväljare för val av returgång (till utgångsläge med/utan bladrotation och stanna i bottenläge)
- Mekanisk bandspänningsövervakning för kontroll av korrekt bandspänning. Direkt stopp av maskinen vid felindikering.
- Materialstöd bredd 630 mm på både in- och utmatningssidan.
- LED lampor för visuell kontroll av korrekt bandspänning, låst bladskydd och termiskt motorskydd.
- Hydrauliskt främre skruvstycke som kan röras tvärs längs arbetsbordet. Skruvstycket är lagrat på linjära styrningar och har snabbinställningsfunktion kring arbetsstycket.
- Motoriserad bladrensborste.
- Stativ med inbyggd hydraulisk enhet, kylvätsketank, utdragbar spånpanna, pump och spolpistol.
- Maskinen lätt flyttbar med gaffeltruck.
- Elektronisk varvtalsreglering.
- Nödvändiga serviceverktyg och manualer.



Abtrax Verktygsmaskiner AB
Kungsvägen 13
595 51 Mjölby

Tel. 0142-1580
Fax. 0142-29 78 55

E-mail: maskiner@abtrax.com
Hemsida: www.abtrax.com
Org.Nr: 556619-2554