

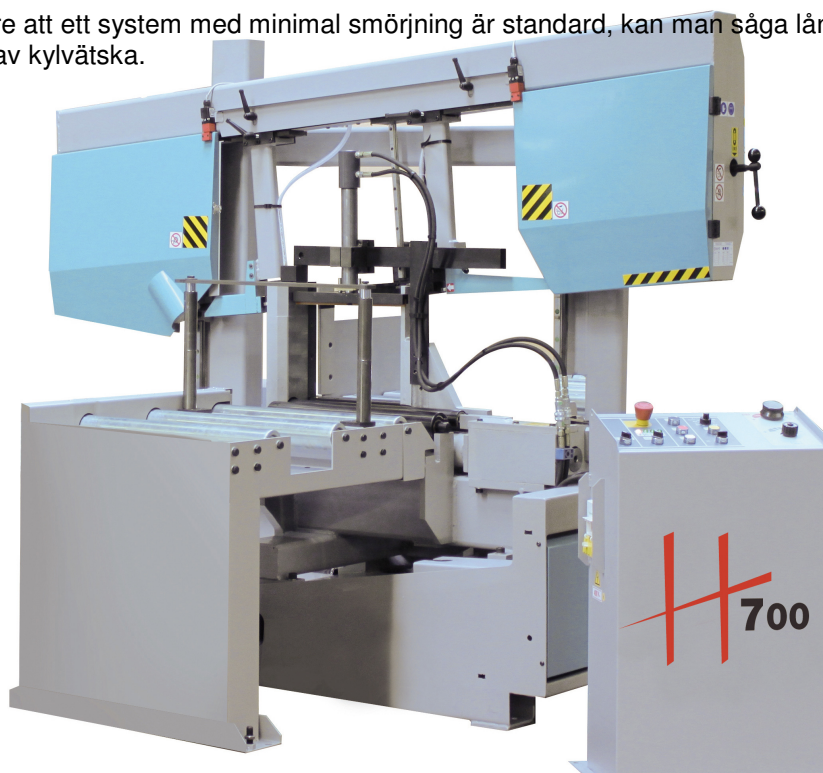
H 700 – H 800 – H 1200































Hydrauliskt driven 2-pelarsstyrd bandsåg i halvautomatisk utförande för raka snitt. Maskinen har utformats och konstruerats speciellt för kapning av profiler, rör, H och T-balkar samt solida material. Stålkonstruktion i sågram av ny, mycket kraftigt utförande, och med en vinkellutning från horisontallinjen, medför en absolut vibrationsfri sågning, även genom material med sektionerade bottenavsnitt. Nedmatningen är perfekt balanserad och sker med hjälp av hydraulcylinder och två återcirkulerande kulskruvar kopplad till en självlåsand elektrisk motor.

Sågbladet skär materialet med mist 5° lutning genom hela kapcykeln, vilket medger högre skärtryck och mindre slitage på bladet. Sågbordet upplagrat på förspänd central kullagerbana. Alla sågens rörelser sker med senaste generationen återcirkulerande kulskruvar (Sågarmen, skruvstycken, bladstyrningar). "Long-life" växellåda som arbetar i oljebad. Hårdmetall- och kullagerstyrningar för sågbladet. Steglös reglering av bandhastigheten från 15 -100 m/min. Automatisk identifiering av början och slutet på materialets arbetsområde.

Den rörliga bandguiden hålls automatiskt närmast skärområdet. Hydrauliska skruvstycken garanterar en perfekt låsning av materialet. Mekanisk spänning av bladet kontrolleras av mikrobrytare (genom hydraulisk cylinder på version H 800-H 1200), och omedelbart stopp vid bladbrott eller otillräcklig spänning av bladet. Vertikalskruvstykke är standard på version H 800 och H 1200.

"Clean cut" Tack vare att ett system med minimal smörjning är standard, kan man såga långa rör och profil utan något läckage av kylvätska.



H 700 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES										
										B L H h
0°	520	450	680x400	3	15:100	1900	H 34	± 1,1	L 5870	1100 3300 2500 900
H 800 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES										
										B L H h
0°	680	640	820x610	4,5	15:100	3100	H 41	± 1,3	L 7950	1550 3600 2700 815
H 1200 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES										
										B L H h
0°	680	640	1250x600	5,5	15:90	3400	H 54	± 1,6	L 8140	1450 4000 2750 855