

Xsmart3










Automatisk hydrauliskt driven pelarstyrd bandsåg som kännetecknas av robust mekanisk konstruktion, tillsammans med avancerad teknologi. Nya Xsmart3 är utvecklad för serieproduktion med krav på hög produktivitet. 2-pelarsstyrning där sågramen löper på linjära styrningar och drivs med återcirkulerande kulskruvar. Lämplig för kapning i solida material samt profiljärn. Kaplängder och antal kan programmeras med automatisk beräkning av antal matnings repetitioner efter angivna kaplängder. Arbetsparametrar, felmeddelanden, och relevanta justeringar är tillgängliga från kontrollpanelen. Bladhastigheten är steglöst justerbar mellan 15- 100 M/min.



Standardutförande med

- CNC kontroll för programmering av olika kaplängder och antal från samma ämnesmaterial.
- Frammatningsenhet med rullbana och materialstöd
- Elmotor för frammatningsenhet, utrustad med återcirkulerande kulskruvar.
- Dubbelt skruvstycke, som låser materialet på båda sidor om sågbladet.
- Bandhjul har en lutning på 30° vilket medför att bladets livslängd utökas.
- Minsta restbit endast 50 mm, inkrementell frammatning med automatisk beräkning av bladtjocklek.
- Bladledarna är monterade på en linjärstyrning och återcirkulerande kulskruvar som anpassas automatiskt efter materialets storlek.
- Sensor för automatisk identifiering av material för sågstart
- Tryckjustering av skruvstycken
- Motoriserad spåntransportör (option) och motoriserad bladrensborste.
- Ledlampor för belysning av arbetsområdet.
- Kylvätskeutrustning och sprutpistol för rengöring.



TECHNICAL FEATURES								
								
0°	310	310	340X310	340X250	3730x34x1.1	2,2	15-100	1650